

CLEANCUT 300

Orta / Ağır İşlemler için Metal İşleme Sıvısı

Tanımı

Cleancut 300, çeşitli malzemelerin işleme ve taşlama operasyonları için geliştirilmiş bio-stabil mikroemülsiyon türü, orta yağlı, EP katkılı, üniversal bir metal işleme sıvısıdır. Sert sular ile kullanılmaya uygundur. İçindeki EP katkıları ve esterler sayesinde çok iyi kesme özelliğine sahiptir. Orta ve ağır işleme operasyonları için uygundur. Cleancut 300, özel formülasyonundan dolayı alüminyum ve alüminyum alaşımları için ideal bir işleme sıvısıdır. Bu ürün nitrit, fenol, sülfür, ikincil aminler ve NPE ihtiva etmez.

Kullanım Alanları

Yüksek alaşımlı çelikler, orta/ağır işleme operasyonları, alüminyum ve demir dışı metaller, üniversal işlemler.

Uygulama Şekli

Cleancut 300'ün karıştırılması kolaydır. Ürünü tavsiye edilen oranda suya karıştırınız. Karıştırma için ideal su sıcaklığı 5-25 °C'dir.

Tavsiye Edilen Başlangıç Konsantrasyonları

Optimum konsantrasyon su kalitesine ve çalışma şartlarına bağlı olarak değişebilir, başlangıç için aşağıdaki konsantrasyonlar önerilir. Refraktometre ile kontrol yapılacaksa refraktometre katsayısı 1.3 olup, bu katsayının temiz bir sıvı için geçerli olduğu unutulmamalıdır.

| | | | |
|--------------|---------|-------------------|---------|
| Tornalama | % 5 - 6 | Diş çekme | % 6 - 7 |
| Frezeleme | % 5 - 6 | Testere ile kesme | % 5 - 6 |
| Delik işleme | % 5 - 6 | Taşlama | % 4 - 5 |

Kullanma ve Depolama

Dondan ve direkt güneşten koruyunuz. 5-30 °C civarında stoklama yapınız.

Özellikleri ve Faydaları

- Bio-stabildir.
- İyi köpük kontrol.
- Genel maksatlıdır.
- İyi işleme özelliklerine sahiptir.
- Orta yağlı bir sıvıdır.
- CNC tezgâhlarda kullanılmaya uygundur.
- Mükemmel yağlayıcılık.
- Yüksek takım performansı.
- Yüksek sert su stabilitesi.
- Alüminyumda leke yapmaz.

Tipik Özellikler

| Görünüm | Görsel Kontrol | Açık Kehribar |
|--|----------------|---------------|
| Yoğunluk, 15 °C, kg/litre | ASTM D4052 | 1,026 |
| Emülsiyon pH, 20 °C (deiyonize su ile %3 karışımında) | ASTM D1287 | 9,5 |

* Değerler üretimden üretime farklılıklar gösterebilir.



Petrol Ofisi